取扱説明書

アングルトルクゲージ（12.7sq.） **No.ATG30-1**
アングルトルクゲージ（19.0sq.） **No.ATG40-1**

このたびは、KTCアングルトルクゲージ（No.ATG30-1/No.ATG40-1）をお買上げいただき、誠にありがとうございます。本製品をより安全・適切にお使いいただく為、この取扱説明書をお読み下さい。取扱説明及び表示の注意事項や使用方法を十分にご理解いただいた上で正しくお使い下さい。なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管して下さい。

使用上の注意

⚠注意	誤った取扱いをした場合、傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害の発生が想定される内容を表します。	⊘	禁止行為を表します。
❗	必ずしてほしい行為を表します。	注意	確認してほしい行為を表します。

使用前に必ずお読み下さい。 ⚠注意

- 製品の取扱説明及び注意事項をお読みになり、十分理解した上でお使いください。
- 各部の取付けボルト及びナットに緩みが無いことを確認した上で使用してください。
- 本製品に化学薬品、海水、水分等を付着させないように使用してください。
- 安全のため保護めがね等を着用して作業してください。

- 製品又は作業対象部位に亀裂、変形などの異常が認められる場合は使用しないでください。
- 荷重を掛けすぎると破損する可能性があります。使用範囲外での使用はしないでください。
- 故障の原因となりますので衝撃を加える等の外圧を与える行為は行わないでください。
- 分解、改造はしないでください。加熱、加工した場合には本来の性能を発揮することはできません。
- 作業対象物に「斜め掛け」「浅掛け」の状態で使用しないでください。
- 本製品を使用する場合には、不安定な場所で使用しないでください。

作業前に必ずお読み下さい。 ⚠注意

- 各部の分解及び組み付けの作業手順、新品部品の取り扱いについては各自動車メーカー様の作業指示書に基づき、正しく作業を行ってください。

- インパクトレンチ等の動力工具は使用しないでください。
- 駆動工具はパイプ等で延長して作業しないでください。

※ヘッドボルトレンチは製品に含まれません。

■用途
角度締付け（塑性域締付け）ボルトの測定用。

■適用
エンジンシリンダーヘッドボルト、クランクシャフトベアリングキャップボルト、コネクティングロッドベアリングキャップボルト、フライホイールボルト等に使用します。
（エンジンシリンダーヘッドボルト用ソケットレンチ等と併用して使用してください。）

■特長
- 角度締付けを正確に測定できます。
- 360°角度測定ができます。
- 目盛は5°（小目盛）刻みで、各メーカーの様々なエンジンに対応できます。

■使用方法
1. アングルトルクゲージにヘッドボルトレンチ（ソケット）を取り付け、あらかじめ各メーカーの整備指示書に基づいて締め付けられた各種ボルトにセットします。
2. プレートに取り付いているロックナットを緩め、Lストッパーを周りの部品に当たるように調整。ロックナットを締めこみ、プレートの回り止めをします。
3. プレート上の指針を0点に合わせ、スピンナハンドル等で指定の角度まで締付けます。

注意 指定角度まで締め付ける時に、トルクレンチを使用しないでください。トルクレンチを破損させる場合があります。

製造国：日本　販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社　〒613-0034　京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地　製品情報 http://ktc.jp/

お客様窓口
☎(0774)46-4159　FAX (0774)46-4359
E-mail：support@kyototool.co.jp
電話受付時間：9:00～12:00/13:00～17:00
（土・日・祝祭日及び弊社休業日除く）

本製品の問い合わせは、お客様窓口又は最寄りの下記支店までお寄せください。
支店☎ 東京 (03)3752-2261　名古屋 (052)882-6671
近畿 (0774)46-3711

※仕様及び外観は改良の為予告なく変更することがあります。

プラ ポリ袋:PE

No.T61026-0.11.01.KTC